



Präzision
in Metall und
Kunststoff

LEISTUNGSSPEKTRUM

WERKZEUGBAU | KONSTRUKTION CNC-BOHR- UND FRÄSZENTRUM | CNC-BLECHBEARBEITUNGSZENTRUM

1994 als Werkzeugbau begonnen, steht die Firma Jürgen Künzel nun für qualitativ hochwertige Bearbeitung von Blech-, Fräs- und Drehteilen, sowie die individuelle Fertigung von Vorrichtungen und Lötrahmen. Wir erweitern unsere Fertigungstechnologie stetig, um den steigenden Anforderungen des Marktes gerecht zu werden.

Ob Einzelteile oder Serienproduktion – wir fertigen ganz nach Ihren Wünschen zusammen mit unseren kompetenten Partnern zu attraktiven Preisen.

Unser Unternehmen ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008. Lernen Sie die Firma Jürgen Künzel näher kennen, lesen Sie, welche Technik zur Verfügung steht oder suchen Sie direkt den Kontakt zu uns.

CNC-BLECHBEARBEITUNG

CNC-Stanzen:

Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Aluminium sowie weiteren Nichteisenmetallen und Kunststoffen.

Maschinen:

- » 2 Stück TRUMATIC TC 500 R (Stanz- und Nibbelautomat)

max. Blechdicken:

- » Stahl: 4mm
- » Edelstahl: 3mm
- » Aluminium: 6mm
- » NE-Metalle: 6mm
- » Kunststoffe: 6mm

Entgraten:

Bei Teilen mit einer Kantenlänge bis 300mm ist das Entgraten in unserer Gleitschleifanlage möglich.

Maschinen:

- » RÖSLER Gleitschleifanlage

CNC-Biegen / konventionelles Biegen:

Wir biegen Bleche nach Ihren Wünschen! Vom Kleinteil bis zum Gehäuse mit einer Biegekantenlänge von bis zu 2500mm.

Maschinen:

- » AMADA HFT 80-25 (Hydraulikpressen 250 kN und 1000 kN)

bevorzugte Biegeradien:

R=0,6 / R=1,5 / R=2,5 / R=3,0 / R=6,0 / R=9,0 / R=11,5
weitere Radien auf Anfrage möglich.





Präzision
in Metall und
Kunststoff

LEISTUNGSSPEKTRUM

WERKZEUGBAU | KONSTRUKTION CNC-BOHR- UND FRÄSZENTRUM | CNC-BLECHBEARBEITUNGSZENTRUM

Konventionelle Bearbeitung:

Bearbeitung mit Ständerbohrmaschinen, Gewindeschneidmaschinen, Einbringen von Einpressbefestigern mit hydraulischen und pneumatischen Pressen, Siebdruck.

Maschinen:

- » Ständerbohrmaschinen
- » Gewindeschneidmaschinen
- » Pressen für Einpressbefestiger
- » Siebdruck

CNC-Drehen

NC-gesteuertes Drehen für höchste Ansprüche an Präzision.

Maschinen:

- » GDW 300 CS
(zyklengesteuerter Drehautomat)

max. Dimension:

D = 300mm L = 650mm

CNC-Fräsen

Individuelle Fertigung für Sie an unseren 3- / 5-achsigen CNC-Werkzeugmaschinen sowie unserem Bohrwerk.

Maschinen:

HURCO VMX 42 SRTi (5-Achs-CNC-Zentrum)	HURCO VMX 30i (3-Achs-CNC-Zentrum)
X = 1060mm	X = 760mm
Y = 610mm	Y = 510mm
Z = 590mm	Z = 610mm

AXA CB – 2 (3-Achs-CNC-Zentrum)	AXA Vario (3-Achs-CNC-Zentrum) X = 1760mm (2x700mm)
X = 700mm	Y = 500mm
Y = 500mm	Z = 600mm
Z = 480mm	

NC-Fräsmaschinen:

TRAK DPM 3 (zyklengesteuerte Universalfräsmaschine)

X = 1040mm
Y = 510mm
Z = 590mm

diverse WMW-Universalfräsmaschinen

X = 500mm
Y = 400mm
Z = 340mm





Präzision
in Metall und
Kunststoff

LEISTUNGSSPEKTRUM

WERKZEUGBAU | KONSTRUKTION CNC-BOHR- UND FRÄSZENTRUM | CNC-BLECHBEARBEITUNGSZENTRUM

Fertigung von Lötrahmen und Vorrichtungen

Ob Lötrahmen oder Vorrichtungen, wir konstruieren und fertigen Lösungen für Ihre produktionstechnischen Aufgaben.

Konstruktion:

- » Autodesk Inventor 2011 / 2013
- » Autodesk AutoCAD Mechanical 2011 / 2013

Maschinen:

- » konventionelle Dreh- und Fräsmaschinen

Materialien:

- » Stahl und Edelstahl
- » NE-Metalle
- » Kunststoffe
- » Faserverbundwerkstoffe

MIG / MAG und WIG-Schweißen von Stahl und Edelstahl

Kleine Punktschweißverbindungen oder ganze Baugruppen – alles aus einer Hand.

Technologien:

- » MIG / MAG
- » WIG
- » Punktschweißen

Materialien:

- » Stahl
- » Edelstahl
- » Aluminium

Entfettungsanlage

Maschine:

- » IBS Teilereinigungsgerät Typ M

3D-Koordinatenmessmaschine

Qualitätsbewusste Fertigung setzt präzises Messen voraus!
Dies gewährleisten wir mit unserer 3D-Koordinatenmessmaschine.

Maschine:

- » TESA Micro-Hite 3D (MH3D 454)

max. Messvolumen:

X = 460mm
Y = 510mm
Z = 420mm

Oberflächenrauheitsmessgerät

Messgerät:

- » Mitutoyo SurfTest SJ-210

